



APPLE

TÉLÉPHONIE

iPhone 16 Plus 128 Go | Couleur rose (MXVW3ZD/A)

RÉFÉRENCE / SKU

MXVW3ZD-A

TARIF

Connectez-vous pour voir votre tarif

DESCRIPTION

iPhone 16 Plus 128 Go en Rose (Pink) associe design raffiné et performances avancées. Son écran Super Retina XDR 6,7" offre une immersion totale avec HDR10+ et Dolby Vision. Propulsé par la puce A18, il garantit une fluidité sans faille, idéale pour le multitâche et le divertissement. Son double capteur 48 MP capture des images lumineuses et détaillées, tandis que ses 128 Go de stockage permettent de conserver tous vos souvenirs sans contrainte. Avec sa batterie longue durée, cet iPhone en Rose vous accompagne du matin au soir avec élégance et efficacité. Un Design Chic en Rose : Élégance et Douceur L'iPhone 16 Plus 128 Go en Rose (Pink) se distingue par sa finition subtile et sophistiquée. Son châssis en aluminium robuste et son dos en verre poli lui confèrent une allure premium et une prise en main agréable. Certifié IP68, il résiste à l'eau et à la poussière, vous assurant une tranquillité d'esprit dans toutes les situations. Son design fin et ergonomique en fait un compagnon aussi pratique qu'esthétique. Un Écran Super Retina XDR pour un Confort Visuel Optimal Plongez dans une qualité d'affichage exceptionnelle avec l'écran Super Retina XDR 6,7". Sa résolution de 2796 x 1290 pixels garantit une netteté incomparable, tandis que HDR10+ et Dolby Vision assurent des couleurs éclatantes et un contraste profond. Que vous soyez adepte du streaming, du gaming ou de la retouche photo, cet écran vous offre une expérience immersive et fluide. Une Puce A18 pour des Performances de Haut Niveau Grâce à la puce A18 et à ses 8 Go de RAM, l'iPhone 16 Plus 128 Go en Rose (Pink) excelle en réactivité et en rapidité. Il assure une exécution fluide des applications les plus exigeantes, du multitâche intensif à l'édition vidéo en 4K. Son intelligence artificielle optimise la gestion des ressources pour maximiser l'autonomie et offrir une expérience utilisateur sans accroc. Un Double Capteur 48 MP pour une Photographie Éblouissante Son double capteur 48 MP permet de capturer des clichés ultra-détaillés et lumineux, même en basse lumière. L'objectif principal stabilisé réduit les flous, tandis que l'ultra-grand-angle élargit votre champ de vision pour des prises de vue spectaculaires. La vidéo en 4K à 60 ips et les fonctionnalités avancées garantissent des enregistrements dignes d'un professionnel. Une Autonomie Durable et une Connectivité Avancée Avec une batterie de 4 674 mAh et une charge rapide 20W, l'iPhone 16 Plus 128 Go en Rose vous accompagne tout au long de la journée. Il prend en charge la recharge sans fil MagSafe pour une utilisation encore plus pratique. Compatible avec la 5G et le Wi-Fi 6E, il garantit des connexions rapides et stables. Son port USB-C facilite le transfert de fichiers, et l'eSIM permet une gestion flexible de vos lignes mobiles. L'iPhone 16 Plus 128 Go en Rose est conçu pour ceux qui recherchent une combinaison parfaite entre élégance, performance et autonomie, dans un format grand écran immersif.

Allo Fournitures

Casablanca, Maroc

Tél: +212 5XX XX XX XX — contact@allofournitures.com

WhatsApp: 21260000000

Document généré automatiquement
allofournitures.com