



allofournitures.com — Matériel informatique B2B

FICHE PRODUIT

30/09/2026 21:01

APPLE

TÉLÉPHONIE

iPhone 16 Plus 256 Go | Couleur rose (MXY13ZD/A)

RÉFÉRENCE / SKU

MXY13ZD-A

TARIF

Connectez-vous pour voir votre tarif

DESCRIPTION

iPhone 16 Plus 256 Go en Rose (Pink) allie élégance et puissance dans un format généreux. Son écran Super Retina XDR 6,7" assure une immersion totale avec HDR10+ et Dolby Vision. Équipé de la puce A18 et de 8 Go de RAM, il garantit une rapidité et une fluidité exceptionnelles pour le multitâche et le gaming. Son double capteur 48 MP capture des clichés ultra-précis, tandis que son espace de stockage de 256 Go permet de conserver tous vos fichiers sans limite. Avec une autonomie optimisée, cet iPhone en Pink est conçu pour un quotidien sans compromis. Un Design Élégant en Rose : Douceur et Modernité L'iPhone 16 Plus 256 Go en Rose (Pink) séduit par sa finition raffinée et son allure moderne. Son cadre en aluminium robuste et son dos en verre poli lui confèrent un look premium et une prise en main agréable. Certifié IP68, il résiste à l'eau et à la poussière, garantissant une durabilité optimale. Un Écran Super Retina XDR pour une Immersion Visuelle Parfaite Son écran Super Retina XDR 6,7" offre une résolution de 2796 x 1290 pixels, garantissant une qualité d'image exceptionnelle. Grâce à HDR10+ et Dolby Vision, il restitue des couleurs éclatantes et un contraste profond. Idéal pour le streaming, les jeux et l'édition de photos, cet écran assure une expérience fluide et détaillée. Des Performances Puissantes avec la Puce A18 Doté de la puce A18 et de 8 Go de RAM, l'iPhone 16 Plus 256 Go en Rose est conçu pour offrir des performances optimales. Il permet une navigation rapide, un multitâche efficace et une gestion énergétique intelligente pour prolonger l'autonomie. Que ce soit pour du gaming, de la création de contenu ou un usage quotidien intensif, cet iPhone assure une réactivité inégalée. Un Double Capteur 48 MP pour des Photos Sublimes Immortalisez vos plus beaux moments avec le double capteur 48 MP de l'iPhone 16 Plus. Son capteur principal stabilisé garantit des prises de vue nettes et lumineuses, tandis que l'ultra-grand-angle permet de capturer des images élargies et détaillées. L'enregistrement en 4K à 60 ips et les fonctionnalités avancées offrent une qualité vidéo exceptionnelle. Une Autonomie Fiable et une Connectivité Moderne Avec une batterie de 4 674 mAh et une charge rapide 20W, l'iPhone 16 Plus 256 Go en Rose vous suit toute la journée. Il prend en charge la recharge sans fil MagSafe pour une utilisation plus pratique. Sa compatibilité avec la 5G et le Wi-Fi 6E garantit une connexion ultra-rapide et stable. Son port USB-C facilite le transfert de fichiers, tandis que l'eSIM permet une gestion fluide de plusieurs numéros. L'iPhone 16 Plus 256 Go en Rose (Pink) est l'alliance parfaite entre esthétique et technologie avancée, offrant une expérience haut de gamme aux utilisateurs exigeants.

Allo Fournitures

Casablanca, Maroc

Tél: +212 5XX XX XX XX — contact@allofournitures.com

WhatsApp: 21260000000

Document généré automatiquement
allofournitures.com